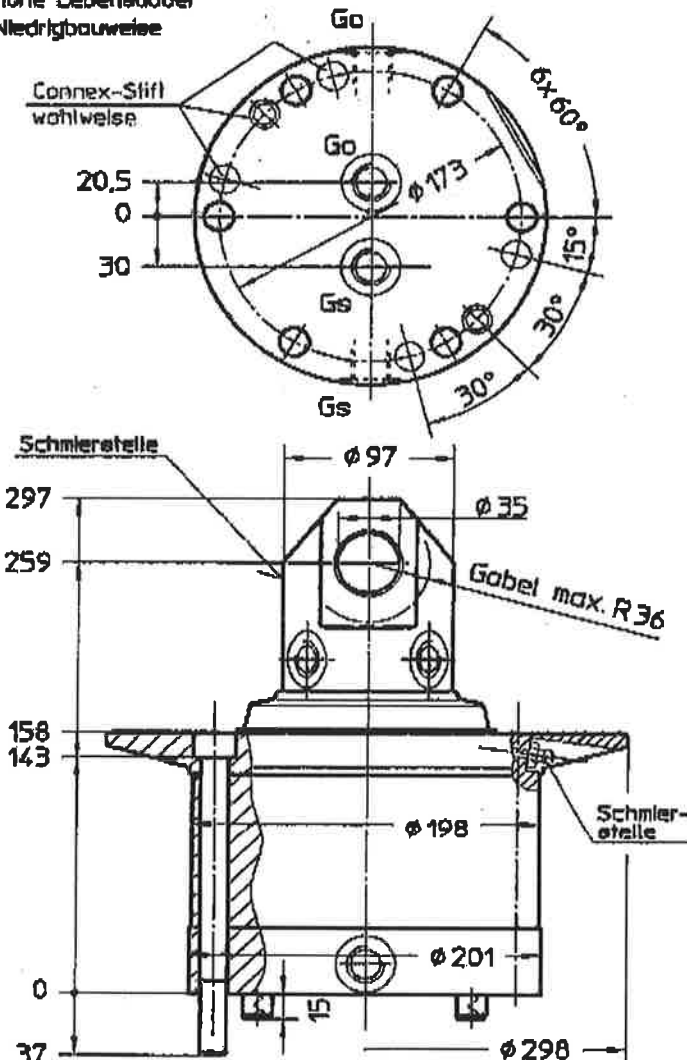


Dieser langjährig bestens bewährte Rotator zeichnet sich durch feinfühliges, exaktes und sehr kräftiges Drehverhalten aus.

Das geringe Eigengewicht fördert noch die universelle Verwendbarkeit und erhöht dadurch die Leistungsfähigkeit jedes Anbaugerätes.

- sichere Verbindung durch lange Befestigungsschrauben
- große zul. Axialkräfte
- großer Öldurchgang
- hohes Drehmoment
- hohe Lebensdauer
- Niedrigbauweise



Standardausführung:

Befestigung mit 6 Zyl.-Schr. M16 DIN 912
 Lochkreis $\phi 173$ nach THUMM Werksnorm
 mit 2 radialen und 2 axialen Anschlüssen

Arbeitsmaschine:

z.B. Hydraulikbagger-Dienstgewicht:
 Bei kardanischer Aufhängung bis 12t
 LKW- und Verladekräne, Rückzüge
 Forstmaschinen

Anbaugeräte:

Holz- und Verladegreifer
 Zweischalengreifer
 Sondergeräte (Rückfrage beim
 Hersteller erbeten)

Technische Daten:

max. Axialbelastung	- 60kN
max. Radialbelastung	auf Anfrage
P _{max} Greifer	- 350bar
P _{max} Drehmotor	- 200bar
Drehmoment/100bar	- 600Nm
Schlickvolumen	- 500cm ³ /U
min. Öldurchgang G _s /G _o	- NW10
Masse	- 42kg
max. Umdrehung	- 30U/min

Zubehör:

Aufhängegabeln,
 Einfach- und doppelwirkende Pendelbremsen
 (siehe sep. Maßblätter)

Lieferumfang:

2x Connex-Stift SG 16x30
 1 Satz Zyl.-Schrauben M16x180-10.9 DIN 912
 mit selbsts. Muttern M16 DIN 985

Anschlüsse:

R1, R2: Rotator drehen		G 1/2"
G _o : Greifer öffnen		G 1/2"
G _s : Greifer schließen		G 1/2"

Ausgabe 3/01 Gm.

Lackierung: grundiert schwarz

Änderungen vorbehalten

Nachdruck verboten

Frühere Maßblätter werden hiermit ungültig!