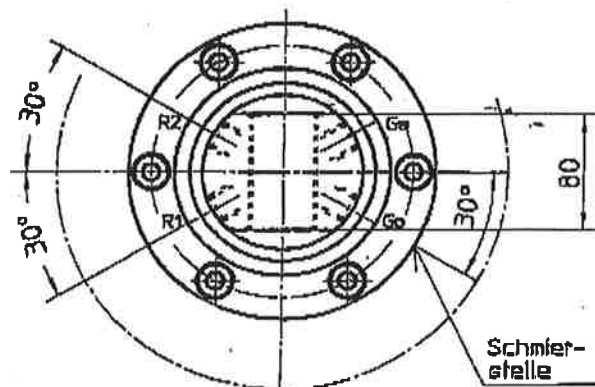
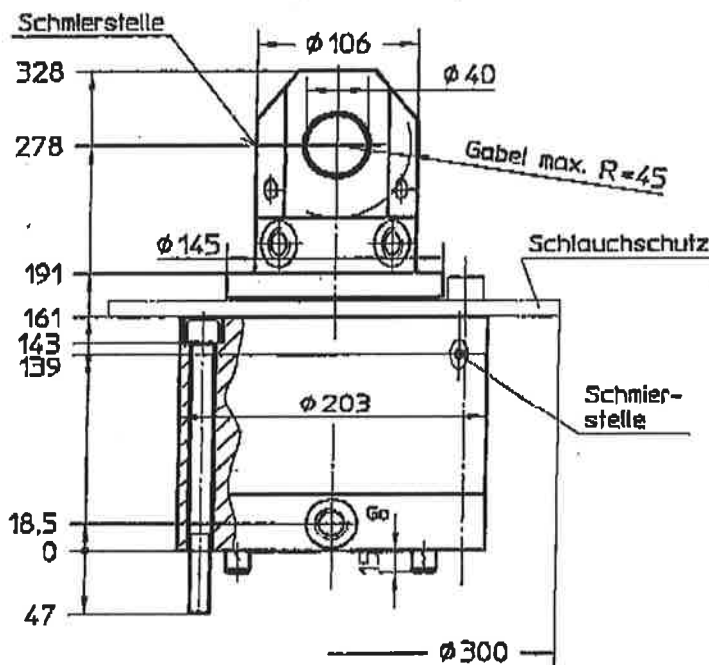
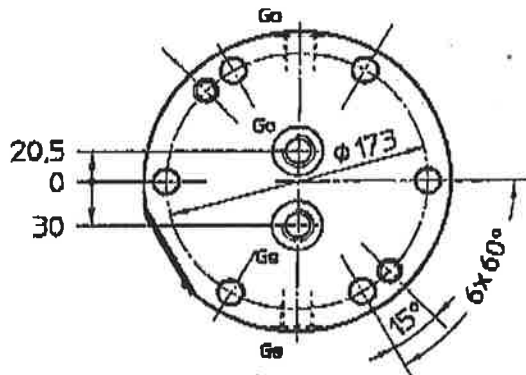




Der Rotator Typ 514St ist baugleich mit dem Typ 512H jedoch wurde das Drehmoment um 40% erhöht.

Dieser Rotator findet dort Anwendung wo ein hohes Anfahr- und Bremsmoment gefordert wird. Seine großdimensionierte Lagerung erlaubt große Lasten problemlos zu manipulieren

- sichere Verbindung durch lange Befestigungsschrauben
- große zul. Axialkräfte
- großer Öldurchgang
- hohes Drehmoment
- hohe Lebensdauer
- Niedrigbauweise



Ausführungsvarianten:

6 Befestigungsschrauben M16 DIN 912
Lochkreis $\phi 173$ nach THUMM Werksnorm

Arbeitsmaschine:

z.B. Hydraulikbagger, Verladekräne
Rückezüge, Forstmaschinen

Anbaugeräte:

Holz- und Verladegreifer
Zwischalengreifer, Prozessoren
Sondergeräte (Rückfrage beim
Hersteller erbeten)

Technische Daten:

max.Axialbelastung	= 120KN
max.Radialbelastung	auf Anfrage
Pmax.Greifer	= 35 MPa
Pmax.Drehmotor	= 25 MPa
Drehmoment / 1MPa	= 140Nm
Schluckvolumen	= 1080cm ³ /U
min.Öldurchgang G _a /G _a	= NW10
Masse	= 52kg
max.Umdrehung	= 30U/min

Zubehör:

Aufhängegabeln,
(siehe sep. Maßblätter)

Lieferumfang:

- 1x Schlauchschutz mit Schrauben
- 2x Connex-Stift SG 16x30
- 1 Satz Zyl.-Schrauben M16x190-10,9 DIN 912
mit Muttern DIN 6331-10

Anschlüsse:

R1,R2: Rotator drehen		G 1/2"
G _a : Greifer öffnen		G 1/2"
G _s : Greifer schließen		G 1/2"

Ausgabe 112 Gm.

Lackierung grundiert schwarz

Änderungen vorbehalten

Nachdruck verboten

Frühere Maßblätter werden hiermit ungültig!